

**Склад режущего инструмента в г. Киев производства компании "GÜHRING":**

№ п/п	Артикул	Наименование	Кол-во, шт.
1	2849 13,157	Метчик машинный G1/4"x19, тип NR40, конус C (2,5-3 витка), материал HSS-E + азотирование	1
2	2849 16,662	Метчик машинный G3/8"x19, тип NR40, конус C (2,5-3 витка), материал HSS-E + азотирование	1
3	2849 20,955	Метчик машинный G1/2"x14, тип NR40, конус C (2,5-3 витка), материал HSS-E + азотирование	3
4	5554 5,000	Метчик машинный M5x0,8 тип NR40, точность ISO2/6H, конус C (2,5-3 витка), материал HSS-E + азотирование	10
5	5554 6,000	Метчик машинный M6x1 тип NR40, точность ISO2/6H, конус C (2,5-3 витка), материал HSS-E + азотирование	10
6	5554 10,000	Метчик машинный M10x1,5 тип NR40, точность ISO2/6H, конус C (2,5-3 витка), материал HSS-E + азотирование	9
7	2862 6,000	Метчик для метрической резьбы M6, тип VA R40, точность ISO2/6H, материал HSS-E + азотирование	2
8	5551 8,000	Метчик для метрической резьбы M 8, материал HSS-E, тип AI R45	1
9	5551 10,000	Метчик M10 для метрической резьбы по ISO, M 10, материал HSS-E, тип AI R45	3
10	2863 12,000	Метчик M12 для метрической резьбы по ISO, M 12, материал HSS-E, тип VA R40	1
11	5587 5,000	Метчик M5 для метрической резьбы по ISO, M 5, материал HSS-E, тип H	4
12	5587 4,000	Метчик M4 для метрической резьбы по ISO, M 4, материал HSS-E, тип H	3
13	205 14,000	Сверло спиральное короткое, Ø 14.000 мм, материал HSS, тип N	1
14	5611 3,200	Сверло Ratio с каналами под охлаждение, Ø 3.200 мм, материал VHM, тип RT 100 U	3
15	205 2,5	Сверло спиральное короткое, Ø2,500 мм, материал HSS, тип N	20
16	317 0,500	Сверло спиральное долгое, Ø 0.500 мм, материал HSCO, тип N	3
17	208-0,850	Сверло спиральное короткое, Ø0,850 мм, материал HSS, тип N	10
18	5515 3,300	Сверло спиральное Ø3,3 мм, тип RT100U, серия 5xD, Lраб=28мм, Лобщ=66мм, хвостовик HA Ø6мм, материал VHM+FIRE	3
19	5515 4,300	Сверло спиральное Ø4,3 мм, тип RT100U, серия 5xD, Lраб=36мм, Лобщ=74мм, хвостовик HA Ø6мм, материал VHM+FIRE	1
20	5515 5,000	Сверло спиральное Ø5,0 мм, тип RT100U, серия 5xD, Lраб=44мм, Лобщ=82мм, хвостовик HA Ø6мм, материал VHM+FIRE	3
21	5515 7,000	Сверло спиральное Ø7,0 мм, тип RT100U, серия 5xD, Lраб=53мм, Лобщ=91мм, хвостовик HA Ø8мм, материал VHM+FIRE	1
22	5514 9,00	Сверло ратю 9,00 мм, типRT100 U, материал VHM+FIRE	2
23	5520 11,00	Сверло спиральное 11,00 мм, тип GU500, материал HSCO	1
24	6401-3,00	Сверло для пилотного отверстия диаметром 3,00 мм	2
25	2485-36,000	Режущая пластина RT800, диаметр 36,00 мм, материал VHM+FIRE	3
26	5585 3,000	Фреза концевая сферическая Ø3 мм, тип N, Lраб=7мм, Лобщ=57мм, Z=2 зуба, хвостовик HA Ø6мм, материал VHM+FIRE	5
27	5585 5,000	Фреза концевая сферическая Ø5 мм, тип N, Lраб=10мм, Лобщ=57мм, Z=2 зуба, хвостовик HA Ø6мм, материал VHM+FIRE	3
28	5585 12,000	Фреза концевая сферическая Ø12 мм, тип N, Lраб=22мм, Лобщ=83мм, Z=2 зуба, хвостовик HA Ø12мм, материал VHM+FIRE	5
29	5532 3,000	Фреза концевая Ø3 мм, тип N, Lраб=8мм, Лобщ=57мм, Z=4 зуба, хвостовик HB Ø6мм, материал VHM+FIRE	1
30	5532 5,000	Фреза концевая Ø5 мм, тип N, Lраб=13мм, Лобщ=57мм, Z=4 зуба, хвостовик HB Ø6мм, материал VHM+FIRE	5
31	5532 7,000	Фреза концевая Ø7 мм, тип N, Lраб=16мм, Лобщ=63мм, Z=4 зуба, хвостовик HB Ø8мм, материал VHM+FIRE	2
32	5532 8,000	Фреза концевая Ø8 мм, тип N, Lраб=19мм, Лобщ=63мм, Z=4 зуба, хвостовик HB Ø8мм, материал VHM+FIRE	2
33	3311-5,000	Концевая фреза 5,00 мм, тип GH 100 U, материал VHM	1
34	3856-6,000	Фреза копировальная 6,00 мм, тип GF 500 T материал VHM, тип N	1
35	302423117	Фреза концевая радиусная d 20 мм, тип RF100VA, Lреж=60 мм, Лобщ=130 мм, R6, Z=4, хвостовик HB d 20 мм, материал VHM+FIRE	1
36	302430396	Фреза концевая d 20 мм, тип RF100VA, Lреж=55мм, Лобщ=120 мм, R0, Z=6, хвостовик HB d 20мм, материал VHM+FIRE	1
37	302430415	Фреза концевая тип VA, D=14 мм, Lреж=10 мм, R=5 мм, Z=4, твердый сплав+FIRE	2
38	302554700	Фреза концевая d 10,00мм, тип RF100VA, Lреж=50мм, Лобщ=104мм, R0, Z=4, хвостовик HB d 10мм, материал VHM+FIRE	2
39	302554709	Фреза концевая сферическая d 12,00мм, тип RF100VA, Lреж=40мм, Лобщ=110мм, R6, Z=4, хвостовик HB d 12мм, материал VHM+FIRE	2
40	302554716	Фреза концевая радиусная d 20,00мм, тип RF100VA, Lреж=65мм, Лобщ=130мм, R=4мм, Z=4, хвостовик HB d 20мм, материал VHM+FIRE	1
41	3892 4,0	Фреза 4,00 мм для обработки стали и литья, Lреж=11мм, Лобщ=57мм, Z=3, DIN 6527 L, 41°/43°/45°, материал VHM + FIRE	15
42	3892 5,0	Фреза 5,00 мм для обработки стали и литья, Lреж=13мм, Лобщ=57мм, Z=3, DIN 6527 L, 41°/43°/45°, материал VHM + FIRE	6
43	3892 6,0	Фреза 6,00 мм для обработки стали и литья, Lреж=21мм, Лобщ=57мм, Z=3, DIN 6527 L, 41°/43°/45°, материал VHM + FIRE	26
44	3892 8,0	Фреза 8,00 мм для обработки стали и литья, Lреж=19мм, Лобщ=63мм, Z=3, DIN 6527 L, 41°/43°/45°, материал VHM + FIRE	28
45	3892 10,0	Фреза 10,00 мм для обработки стали и литья, Lреж=22мм, Лобщ=72мм, Z=3, DIN 6527 L, 41°/43°/45°, материал VHM + FIRE	31
46	3892 12,0	Фреза 12,00 мм для обработки стали и литья, Lреж=38мм, Лобщ=83мм, Z=3, DIN 6527 L, 41°/43°/45°, материал VHM + FIRE	35
47	3732 6,0	Фреза 6,00 мм для обработки стали и литья, Lреж=13мм, Лобщ=57мм, Z=4, DIN 6527 L, 35°/38°, материал VHM + FIRE	64
48	3732 8,0	Фреза 8,00 мм для обработки стали и литья, Lреж=19мм, Лобщ=63мм, Z=4, DIN 6527 L, 35°/38°, материал VHM + FIRE	69
49	3732 10,0	Фреза 10,00 мм для обработки стали и литья, Lреж=22мм, Лобщ=72мм, Z=4, DIN 6527 L, 35°/38°, материал VHM + FIRE	62
50	3732 12,0	Фреза 12,00 мм для обработки стали и литья, Lреж=26мм, Лобщ=83мм, Z=4, DIN 6527 L, 35°/38°, материал VHM + FIRE	63
51	3732 16,0	Фреза 16,00 мм для обработки стали и литья, Lреж=32мм, Лобщ=92мм, Z=4, DIN 6527 L, 35°/38°, материал VHM + FIRE	0
52	3732 20,0	Фреза 20,00 мм для обработки стали и литья, Lреж=38мм, Лобщ=104мм, Z=4, DIN 6527 L, 35°/38°, материал VHM + FIRE	15
53	3871 6,0	Фреза 6,00 мм для обработки стали и литья, Lреж=18мм, Лобщ=65мм, Z=4, 35°/38°, материал VHM + FIRE	44
54	3871 8,0	Фреза 8,00 мм для обработки стали и литья, Lреж=24мм, Лобщ=75мм, Z=4, 35°/38°, материал VHM + FIRE	44
55	3871 10,0	Фреза 10,00 мм для обработки стали и литья, Lреж=30мм, Лобщ=80мм, Z=4, 35°/38°, материал VHM + FIRE	42
56	3871 12,0	Фреза 12,00 мм для обработки стали и литья, Lреж=36мм, Лобщ=93мм, Z=4, 35°/38°, материал VHM + FIRE	46
57	3871 16,0	Фреза 16,00 мм для обработки стали и литья, Lреж=48мм, Лобщ=108мм, Z=4, 35°/38°, материал VHM + FIRE	0
58	3871 20,0	Фреза 20,00 мм для обработки стали и литья, Lреж=60мм, Лобщ=126мм, Z=4, 35°/38°, материал VHM + FIRE	3
59	3803 6,0	Фреза 6,00 мм для обработки нержавеющей стали, Lреж=13мм, Лобщ=57мм, Z=4, DIN 6527 L, 35°/38°, материал VHM + TiAlN nanoA	18

60	3803 8,0	Фреза 8,00 мм для обработки нержавеющей стали, Lреж=19мм, Lобщ=63мм, Z=4, DIN 6527 L, 35°/38°, материал VHM + TiAlN nanoA	20
61	3803 10,0	Фреза 10,00 мм для обработки нержавеющей стали, Lреж=22мм, Lобщ=72мм, Z=4, DIN 6527 L, 35°/38°, материал VHM + TiAlN nanoA	18
62	3803 12,0	Фреза 12,00 мм для обработки нержавеющей стали, Lреж=26мм, Lобщ=83мм, Z=4, DIN 6527 L, 35°/38°, материал VHM + TiAlN nanoA	17
63	6702 6,0	Фреза 6,00 мм для обработки алюминия, тип RF 100 F, Lреж=13мм, Lобщ=57мм, Z=3, 39°/40°/41°, материал VHM + микрополировка	22
64	6702 8,0	Фреза 8,00 мм для обработки алюминия, тип RF 100 F, Lреж=19мм, Lобщ=63мм, Z=3, 41°/43°/45°, материал VHM + микрополировка	23
65	6702 10,0	Фреза 10,00 мм для обработки алюминия, тип RF 100 F, Lреж=22мм, Lобщ=72мм, Z=3, 41°/43°/45°, материал VHM + микрополировка	23
66	6702 12,0	Фреза 12,00 мм для обработки алюминия, тип RF 100 F, Lреж=26мм, Lобщ=83мм, Z=3, 41°/43°/45°, материал VHM + микрополировка	25
67	6702 16,0	Фреза 16,00 мм для обработки алюминия, тип RF 100 F, Lреж=32мм, Lобщ=92мм, Z=3, 41°/43°/45°, материал VHM + микрополировка	10
68	6702 20,0	Фреза 20,00 мм для обработки алюминия, тип RF 100 F, Lреж=38мм, Lобщ=104мм, Z=3, 41°/43°/45°, материал VHM + микрополировка	5
69	6703 6,0	Фреза 6,00 мм для обработки алюминия, Lреж=13мм, Lобщ=65мм, Z=3, 39°/40°/41°, материал VHM + микрополировка	7
70	6703 8,0	Фреза 8,00 мм для обработки алюминия, Lреж=19мм, Lобщ=75мм, Z=3, 39°/40°/41°, материал VHM + микрополировка	8
71	6703 10,0	Фреза 10,00 мм для обработки алюминия, Lреж=22мм, Lобщ=80мм, Z=3, 39°/40°/41°, материал VHM + микрополировка	7
72	6703 12,0	Фреза 12,00 мм для обработки алюминия, Lреж=26мм, Lобщ=93мм, Z=3, 39°/40°/41°, материал VHM + микрополировка	9
73	6703 16,0	Фреза 16,00 мм для обработки алюминия, Lреж=32мм, Lобщ=108мм, Z=3, 39°/40°/41°, материал VHM + микрополировка	4
74	6703 20,0	Фреза 20,00 мм для обработки алюминия, Lреж=38мм, Lобщ=126мм, Z=3, 39°/40°/41°, материал VHM + микрополировка	5